

# FICHA TÉCNICA ECODRY120

revestech®

CE

1170/016-DdP-2022/09/09  
EN 13956:2012

EPD®

UNE-EN ISO 1425:2010, UNE-EN 15804:  
EN 15804:2012 + A2:2019 and PCR 2019:14  
Register number S-P-07301

## Descripción

Lámina multicapa eco-responsable para la impermeabilización y desolidarización bajo protección de espacios exteriores como: piscinas, cubiertas planas transitables y no transitables (terrazas, azoteas, balcones y patios). Idónea para la compensación del vapor en soportes con una humedad residual  $\leq 5\%$ . Está compuesta por una membrana polimérica de poliolefinas termoplásticas de altas prestaciones CPE (EVA-based Circular Polymer), resultante de la transformación y tratamiento de materias primas de economía circular, y extrusionada sobre fibras de poliéster y polipropileno.

Referencia	Descripción	Presentación
596351714	ECODRY120 30	Rollo de 1,5 m x 30 m (45 m <sup>2</sup> )
596351721	ECODRY120 20	Rollo de 1,5 m x 20 m (30 m <sup>2</sup> )
596351738	ECODRY120 10	Rollo de 1,5 m x 10 m (15 m <sup>2</sup> )
596351745	ECODRY120 5	Rollo de 1,5 m x 5 m (7,5 m <sup>2</sup> )



Características	Ensayo	Unidad	Tolerancia	Valor
Peso	EN 1849-2	g/m <sup>2</sup>	MDV: -5% y +10%	525
Espesor	EN 1849-2	mm	MDV: -5% y +10%	1,25
Estanquidad al agua	EN 1928 Mét. B			PASA
Resistencia a la tracción	EN 12311-2 Mét. A	N/50 mm	MLV L $\geq$ 650 MLV T $\geq$ 500	L = 650 T = 500
Alargamiento	EN 12311-2 Mét. A	%	MLV L $\geq$ 39 MLV T $\geq$ 70	L = 39 T = 70
Resistencia al cizallamiento de los solapes (cizalla)	EN 12317-2	N/50 mm	MLV $\geq$ 420	420
Resistencia al impacto	EN 12691 Mét.A	mm	MLV $\leq$ 200	200
Resistencia a la carga estática	EN 12730 Mét.C	Kg	MLV $\geq$ 20	20
Plegabilidad a baja temperatura	EN 495-5	°C	MLV $\geq$ -40	-40
Reacción al fuego	EN 13501-1	Euroclases		E
Longitud	EN 1848-2	m	MDV: -0% y +5%	5, 10, 20 y 30
Anchura	EN 1848-2	m	MDV: -0,5% y +1%	1,5
Defectos visibles	EN 1850-2	mm		PASA
Rectitud	EN 1848-2	mm	MLV g $\leq$ 50	50
Planeidad	EN 1848-2	mm	MLV p $\leq$ 10	10
Estabilidad dimensional	EN 1107-2	%	MLV L $\leq$ -0,4 MLV T $\leq$ -0,3	L = -0,4 T = -0,3

MLV: valor establecido por fabricante (durante ensayo). MDV: valor declarado por fabricante (acompañado de tolerancia).

## Conservación

Almacenar en su embalaje original no abierto, resguardar de humedad, en local correctamente ventilado a temperatura máxima de 40°C. Proteger de la exposición directa a la luz.



responsible  
waterproofing

# FICHA TÉCNICA ECODRY50 BANDA

revestech®

## Producto

Lámina flexible de poliolefinas para impermeabilización.

## Descripción

Lámina **ECODRY50** presentada en forma de bandas para el tratamiento de los encuentros con paramentos verticales y horizontales, y en la realización de uniones a cubrejunta.

De uso en la impermeabilización con láminas **ECODRY50**, **ECODRY80**, **ACU200** y **ECODRY120**. Admite sellado con adhesivo especial para juntas **SEAL PLUS**.

Este producto complementario de la línea **ECODRY** es compatible con todas las láminas **ECODRY** (**ECODRY50**, **ECODRY80** y **ECODRY120**), para la impermeabilización de cubiertas.

596351776	ECODRY50 BANDA 13X30	Rollo de 30 m x 12,7 cm (1ud.)
596351783	ECODRY50 BANDA 30X30	Rollo de 30 m x 30 cm (1ud.)
596352094	ECODRY50 BANDA 50X30	Rollo de 30 m x 48 cm (1ud.)



## LÁMINA CON MARCADO CE

1170/014-DdP-2022/09/09  
EN 13956:2012



Características	Ensayo	Unidad	Tolerancia	Valor
Peso	EN 1849-2	g/m <sup>2</sup>	MDV: -5 % y + 10 %	335
Espesor	EN 1849-2	mm	MDV: -5 % y + 10 %	0,52
Estanquidad al agua	EN 1928 Mét. B			PASA
Resistencia a la tracción	EN 12311-2 Mét. A	N/50 mm	MLV L ≥ 450 MLV T ≥ 150	L = 450 T = 150
Alargamiento	EN 12311-2 Mét. A	%	MLV L ≥ 25 MLV T ≥ 200	L = 25 T = 200
Resistencia de los solapes (cizalla)	EN 12317-2	N/50 mm	MLV ≥ 600	600
Resistencia al impacto	EN 12691	mm	MLV T ≥ 200	200
Resistencia a la carga estática	EN 12730 Mét. B	Kg	MLV ≥ 20	20
Plegabilidad a baja temperatura	EN 495-5	°C	MLV ≥ 40	-40
Reacción al fuego	EN 13501-1	Euroclases		E
Longitud	EN 1848-2	m	MDV: -0 % y +5 %	30
Anchura	EN 1848-2	cm	MDV: -0,5 % y + 1 %	12,7, 30 y 48
Defectos visibles	EN 1850-2			PASA
Rectitud	EN 1848-2	mm	MLV g ≤ 50	50
Planeidad	EN 1848-2	mm	MLV p ≤ 10	10
Estabilidad dimensional	EN 1107-02	%	MLV L ≤ -0,2 MLV T ≤ -0,7	L = -0,2 T = -0,7

MLV: Valor Establecido por fabricante (durante ensayo). MDV: Valor Declarado por fabricante (acompañado de tolerancia).

## Conservación

Almacenar en su embalaje original no abierto, resguardar de humedad, en local correctamente ventilado a temperatura máxima de 30°C. Proteger de la exposición directa a la luz.



responsible  
waterproofing

# FICHA TÉCNICA

# KIT POOL

revestech®



ADHESIVO E IMPRIMACIÓN

## Descripción

Kit completo para el sellado de juntas y encuentros que a su vez forma parte del **KIT SUBWATER** para la impermeabilización de piscinas. Un sistema completo con lámina eco-responsable **ECODRY120 20**, banda para juntas **ECODRY50 BANDA 13X30** y el **KIT POOL**, que está compuesto de adhesivo **SEALPLUS 6** e imprimación **PRIMERPOOL**.

KIT POOL	Referencia	Descripción	Presentación
Especial para sellado de juntas y encuentros: 1. <b>SEALPLUS 6</b> Adhesivo 2. <b>PRIMERPOOL</b> Imprimación	544018072	KIT POOL	1 ud. por caja

## 1. SEALPLUS 6

### Descripción

Adhesivo elástico espatulable a base de poliuretano silanizado, para la realización de juntas y sellado de láminas revestech. Monocomponente, exento de disolventes isocianatos y siliconas, con bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles, respeta el medio ambiente y la salud de los usuarios.



Descripción	Presentación	
SEALPLUS 6	Bote de 6 kg	<b>RENDIMIENTO</b> Rendimiento práctico de un bote de 6 kg ≈ 40–45 m <sup>2</sup> de superficie. Rendimiento teórico de 1 kg ≈ 7–7,5 metros lineales de junta.

### Características producto

Aspecto pasta color roble/nogal

Envase bote 6 kg / Blister 600 ml

Conservación ≈ 12 meses en el envase original sin abrir

Advertencias: proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor

Temperaturas límite de aplicación de +10°C a +35°C, con humedad relativa < 80%

Tiempo abierto ≈ 60 min a 23°C, con humedad relativa 50%

Transitabilidad ≈ de 12 h a 24 h.

Puesta en servicio ≈ 3 días

### Características producto

Características producto	Método de ensayo	Unidad	Valor
Densidad	UNE-EN 542	g/cm <sup>3</sup>	1,60–1,64
Carga a la rotura	DIN 53504	N/mm <sup>2</sup>	<2
Elongación a la rotura	DIN 53504	%	200–400
Dureza Shore A	DIN 53505	SHORE A	45–55
Resistencia térmica		°C	De -20 a + 80

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones específicas de la obra: temperatura y absorción del soporte.

### Modo de empleo

Aplicar con guantes el adhesivo **SEALPLUS 6** uniformemente con la espátula adecuada en ambos lados de la junta y rematar por el exterior de la misma, asegurándose que se realiza la presión suficiente para el perfecto sellado. El producto aplicado no debe quedar expuesto a la radiación UV durante más de una semana.

### Conservación

Almacenar en su embalaje original no abierto, resguardar de humedad, en local correctamente ventilado a temperatura máxima de 40°C. Proteger de la exposición directa a la luz.



revestech®  
C/La Rioja,4  
03006  
Alicante  
España

responsible  
waterproofing

## 2. PRIMERPOOL

### Descripción

Imprimación de poliuretano en dispersión acuosa especialmente diseñado para preparar la lámina para el sellado estanco de las juntas de **ECODRY120 20** en la impermeabilización de piscinas. Tiene una elevada resistencia al calor, a la hidrólisis y a los plastificantes.



Descripción	Presentación	
PRIMERPOOL	Bote de 2 kg.	Rendimiento práctico de un bote de 2 kg $\approx$ 45m <sup>2</sup> de superficie.

### Propiedades generales

POLÍMERO BASE:	Dispersión acuosa de poliuretano
DENSIDAD:	1.1 g/cm <sup>3</sup> aprox. a 20°C
VISCOSIDAD (a 25°C):	100 $\pm$ 50 mPa·s
CONTENIDO EN SÓLIDOS:	47 % $\pm$ 1%
pH:	7 - 8
TIEMPO DE SECADO:	Rápido, 15–20 minutos

### Modo de empleo

La lámina debe estar limpia y seca. Aplicar con brocha o rodillo una capa uniforme de imprimación en cada superficie a encolar. La elección de un equipo de aplicación apropiado puede mejorar notablemente las características de las uniones adhesivas realizadas con este producto. La película de imprimación debe ser lo más fina y homogénea posible, sin dejar charcos que retrasen el secado de la misma. Se deja secar la imprimación, en condiciones normales de trabajo este tiempo de espera es de unos 15–20 minutos, este tiempo depende en gran medida de los materiales empleados, condiciones ambientales, cantidad de imprimación aplicada, etc. Transcurrido este tiempo, la superficie ya estará lista para la aplicación del adhesivo **SEALPLUS**. Para mayor información y precauciones de empleo consulte la Ficha de Datos de Seguridad del producto.

### Almacenamiento

Hasta 6 meses en su envase original sin abrir a temperatura entre 10 y 30°C. Esta imprimación es SENSIBLE AL FRÍO, no exponer a bajas temperaturas.