

# PRIMERPOOL

## FICHA TÉCNICA

### Descripción

Imprimación de poliuretano en dispersión acuosa especialmente diseñado para preparar la lámina para el sellado estanco de las juntas de **DRY120 POOL** en la impermeabilización de piscinas. Tiene una elevada resistencia al calor, a la hidrólisis y a los plastificantes.

### Propiedades generales

POLÍMERO BASE: Dispersión acuosa de poliuretano

DENSIDAD: 1.1 g/cm<sup>3</sup> aprox. a 20°C

VISCOSIDAD (a 25°C): 100 ± 50 mPa·s

CONTENIDO EN SÓLIDOS: 47 % ± 1%

pH: 7 - 8

TIEMPO DE SECADO: Rápido, 15-20 minutos

### Modo de empleo

La lámina debe estar limpia y seca. Aplicar con brocha o rodillo una capa uniforme de imprimación en cada superficie a encolar. La elección de un equipo de aplicación apropiado puede mejorar notablemente las características de las uniones adhesivas realizadas con este producto. La película de imprimación debe ser lo más fina y homogénea posible, sin dejar charcos que retrasen el secado de la misma. Se deja secar la imprimación, en condiciones normales de trabajo este tiempo de espera es de unos 15-20 minutos, este tiempo depende en gran medida de los materiales empleados, condiciones ambientales, cantidad de imprimación aplicada, etc. Transcurrido este tiempo, la superficie ya estará lista para la aplicación del adhesivo **SEAL PLUS**. Para mayor información y precauciones de empleo consulte la Ficha de Datos de Seguridad del producto.

### Almacenamiento

Hasta 6 meses en su envase original sin abrir a temperatura entre 10 y 30°C. Esta imprimación es SENSIBLE AL FRÍO, no exponer a bajas temperaturas.